



Höhere Transparenz und Partien-Verfolgung

Um die erhöhte Nachfrage nach Chenillewaren zu erfüllen, aber auch Spielräume für die Zukunft zu haben, entschloss sich die Geschäftsführung von Feiler, ihr Fachbodenlager mit den Intralogistikspezialisten der Klinkhammer Group zu erneuern. In diesem Zusammenhang wurde es auch als Puffer- und Nachschublager ausgerichtet.

Die Ernst Feiler GmbH ist weltweit führend in der Fertigung von buntgewebten Chenille- und feinsten Frottier/Chenille-Mix-Produkten. Chenille ist ein einzigartiges Gewebe auf dessen Herstellung Feiler Germany im oberfränkischen Landkreis Wunsiedel spezialisiert ist. Mit dem besonders gewebten Garn ist es möglich Chenillewaren herzustellen, deren Des-

Stellplätze wurde auf 1.270 und die der Lagerebenen auf sechs erhöht. Jeder Stellplatz ist über einen Barcode eindeutig definiert. Damit können Behälter mit gleichen Garnen eindeutig und transparent zugeordnet werden („Partie-Reinheit“). Behälter mit gleicher Partienummer werden bei Feiler zudem

immer in Gang-Richtung nebeneinander gelagert. Das vereinfacht den Arbeitsprozess. Mussten früher mehrere Personen die Waren manuell ein- und auslagern, kann dies jetzt, unterstützt von effizienten Hebehilfen, von nur einem Mitarbeiter komfortabel durchgeführt werden.

Die Arbeitsprozesse vereinfachten sich deutlich

sin- und Farbeffekte auf beiden Seiten identisch sind. In Kombination mit der sehr hohen Qualität sind Produkte aus dem Hause Feiler weltweit gefragt, insbesondere in Japan, Russland und in den GUS-Staaten.

Mehr Platz für höhere Anforderungen
Im neuen Lager werden die Behälter jetzt auf Winkel gesetzt, die Anzahl der



Der „Feiler Store“ in Frankfurt.

Foto: Ernst Feiler GmbH



Foto: Hauke-Chr. Dittrich - Fotolia.de

Über die Klinkhammer Group

Als unabhängiger Intralogistik-Spezialist hat die Klinkhammer Group Lösungen für alle Branchen und Unternehmensgrößen realisiert und zählt seit über 40 Jahren zu den führenden Anbietern in Deutschland. Das Leistungsspektrum reicht von der Lageroptimierung über Erweiterungen bis hin zum kompletten Neubau von Zentrallagern. Klinkhammer versteht sich als Life-time-Partner von der Analyse und Planung über die Softwareentwicklung bis hin zur schlüssel-

fertigen Übergabe – inklusive Rundum-Versorgung durch das Service24-Konzept. Softwarelösungen wie das Warehouse-Managementsystem DC21 und das Visualisierungsprogramm ConVIS ermöglichen den Kunden von Klinkhammer ein effizientes und einfaches Arbeiten. Mit seiner 360°-Philosophie bietet die Klinkhammer Group seinen Kunden optimal auf die jeweilige Anforderung zugeschnittene Lösungen, investitions- und zukunftssicher.

Als weitere Neuerung wurde an jeder Hebehilfe ein Tablet-PC mit Scanner montiert. Diese schlagen dem Lageristen grafisch aufbereitet die freien Stellplätze im Lager vor und versorgen ihn über eine WLAN-Anbindung mit allen für den Prozess relevanten Daten.

Im Einsatz: Warehouse-Management-System DC21 von Klinkhammer

Die Verwaltung des Lagers übernimmt das Klinkhammer-Lagerverwaltungssystem DC21. Es ist eine speziell für die Anforderungen der modernen Lagerverwaltung und Materialfluss-Steuerung entwickelte Software. Das neue Lagerkonzept und die veränderten Ein- und Auslagerungsprozesse optimieren den Workflow in der Chenilleweberei Feiler weiter. „Die Lösung von Klinkhammer ist für uns ein weiterer Baustein, unseren Vorsprung nicht nur hinsichtlich der Produktionsqualität auszubauen, sondern auch in Bezug auf Schnelligkeit und Zuverlässigkeit“, unterstreicht Dieter Schwedt, geschäftsführender Gesellschafter der Ernst Feiler GmbH.

Geplant: Anbindung von Produktion und Lager

Ein weiterer Schritt in Richtung Automatisierung wird die geplante Anbindung der Produktion an das neue Lager über eine Förderstrecke sein. Sechs Einlager- und ein Versand-Arbeitsplatz sollen in Zukunft über die Förderstrecke automatisch versorgt werden. Dieser nächste Teilabschnitt soll noch in diesem Jahr umgesetzt werden. ◀

➤ Kontakt

Ernst Feiler GmbH

D-95691 Hohenberg / Eger
Tel.: 09233/7728-0
E-Mail: info@feiler.de
www.feiler.de

A. Klinkhammer Förderanlagen Kreative Lager- und Produktionslogistik GmbH

D-90427 Nürnberg
Tel.: 0911/93064-0
E-Mail: info@klinkhammer.com
www.klinkhammer.com