



Blick in das neu gebaute Zentrallager mit siebengassigem Hochregal. (Fotos: Klinkhammer)

Klinkhammer baut Versandzentrum für Schletter mit 9000 Palettenstellplätzen

Lieferfähigkeit und Transparenz der Warenbestände

Klinkhammer installierte eine automatische Anlage, die komplexe Prozesse von Schletter, einem Hersteller von Leichtmetallerzeugnissen und Solar-Montagesystemen, schnell und zuverlässig steuert. Dort sorgen jetzt ein Palettenhochregallager, ein automatisches Kleinteilelager und optimierte Kommissionierstrategien für reibungslose Abläufe.

Das 1983 gegründete familiengeführte Unternehmen Schletter produziert auf einer Fläche von 50 000 Quadratmetern individuelle Lösungen mit Aluminiumprofilen aus dem eigenen Presswerk, Pulverbeschichtung für Serienfertigung. Dort befindet sich auch die komplette Produktentwicklung inklusive Design, Konstruktion, Verpackung und Logistik. Weltweit gibt es 20 Niederlassungen.

Im Zentrum der ca. 9500 Quadratmeter großen Halle steht ein 16,5 m hohes, siebengassiges Palettenhochregallager mit Regalbediengeräten und 10 Power-Kommissionierplätzen für Paletten. Die Lagerkapazität beträgt 9000 Palettenstellplätze.

Zusätzlich wurde ein eingassiges, automatisches Behälterlager mit fördertechnischer Anbindung zum Wareneingang und

zu weiteren Lagerbereichen integriert. Die Klinkhammer Group hat den Materialfluss bei Schletter neu strukturiert und dadurch den Kommissionierprozess optimiert, um auch bei hohem Auftragsvolumen eine schnelle Lieferfähigkeit zu garantieren.

EINE HERAUSFORDERUNG war das unterschiedliche Förder- und Ladegut, das von Europaletten über Gitterboxpaletten bis zum Behälter reicht. Mit der fördertechnischen Koordination des Ladeguts konnten die Klinkhammer Experten erreichen, dass alle zur Kommissionierung nötigen Materialien zum richtigen Zeitpunkt zusammengeführt werden. Da es sich um heterogene Aufträge handelt, die aus sehr unterschiedlichen Teilen zusammengesetzt sind, von der Schraube bis zum Montagegestell, kommt die Ware aus drei Lagerbereichen. Als Palettenfördertechnik wurden Rollenförderer, Kettenförderer, Rollenhubtische Querverfahrwagen und Riemlenheber eingesetzt.

Die Fördermittelsteuerung erfolgt durch den Materialflussrechner von Klinkhammer, der alle relevanten Informationen zur Ladeinheit

Die Anlage

Daten und Fakten

- Dachschrägenoptimiertes 13,5 m – 16,5 m hohes siebengassiges Palettenhochregallager
- 9000 Palettenstellplätze
- 7 Regalbediengeräte
- 10 Kommissionierplätze für Paletten
- 1 automatisches Behälterlager
- 3 Querverfahrwagen mit 53, 26 und 17 m Länge
- Visualisierungssystem ConVis
- Lagerverwaltungssoftware und Materialflussrechner DC21 von Klinkhammer

Inserentenverzeichnis

und zum Transportauftrag übermittelt. Das Lagerverwaltungssystem DC21 von Klinkhammer bildet die komplexen Kommissionierstrategien vollständig ab und ist an SAP angebunden. Die gesamte Anlage kann über die Visualisierung ConVis angezeigt werden. Je nach Auftragslage kann das Lager in unterschiedlichen Modi betrieben werden. So können nach dem First-in-First-out-Prinzip Reste im Lager reduziert und Platz gespart werden oder leistungsorientiert nach der Umschlagshäufigkeit Ein- und Auslagerprozesse geplant werden.

Das Palettenlager wurde 5 m tief in den Boden eingelassen, damit sich die Höhe des Lagers optisch in die Landschaft einpasst. Das Paletten- und Behälterlager ist mit in den Produktionsprozess eingebunden. So sind die Produktionshallen durch intelligente Förder-technik und einen Staplerbetrieb angebunden, um Transportwege zu minimieren. Über einen Aufzug werden die Paletten in die verschiedenen Ebenen transportiert. Beim Wareneingang wird in der Lagerverwaltungssoftware DC21 von Klinkhammer die Ladeinheit auf der Fördertechnik automatisiert gescannt und vereinnahmt. (ag)



• ACI-Laser GmbH, Nohra	56	• LÖW ERGO oHG, Michelstadt	41
• ALTEC GmbH, Singen	56	• Management-Institut der Technischen Hochschule Nürnberg, Nürnberg	57
• Amtag Alfred Merkelbach Technologies AG, Meerbusch	47	• August Mink KG, Göppingen	13
• Automation24 GmbH, Essen	56		
• Wilhelm Böllhoff GmbH & Co. KG, Bielefeld	54	• Orpheus GmbH, Nürnberg	55
• Bornemann + Haller KG Industrievertretungen CDH, Stuttgart	55	• pfenning Logistics KMP Holding GmbH, Heddeshcim	9
• Bropack Bronner Packmittel KG, Dornhan	57	• Phoenix Contact GmbH & Co. KG, Blomberg	57
• C.Otto Gehrckens GmbH & Co. KG Dichtungstechnik, Pinneberg	56	• Prior & Peußner, Osnabrück	41, 56
• CaRD GmbH, Wiesloch	37	• Rala GmbH & Co. KG, Ludwigshafen	55
• S.C. CEPROCS S.R.L, RO-Sibiu	56	• Herbert O. Rau KG Giesserei-Vertretungen, Stuttgart	56
• Chr. Mayr GmbH + Co. KG Antriebstechnik, Mauerstetten	19	• Reichelt Chemietechnik GmbH & Co., Heidelberg	57
• Commerzbank AG, Frankfurt	2	• REIFF Technische Produkte GmbH, Reutlingen	55
• DM Procurement Consulting LLC Dieter Massek, US-Ridgefield	54	• F. REYHER Nchfg. GmbH & Co., Hamburg	17, 55
• Drozak Consulting GmbH, Berlin	3	• Schallenkammer Magnetsysteme GmbH, Kürnach	51
• ELA Container GmbH, Haren	54	• Schweitzer Fachinformationen oHG, München	57
• Ford-Werke GmbH, Köln	15	• Schweizer GmbH & Co.KG, Reutlingen	56
• Getriebebau Nord GmbH & Co.KG, Bargteheide	41	• Technische Akademie Wuppertal e.V., Wuppertal	57
• Ferdinand Gross GmbH & Co KG, Leinfelden-Echterdingen	32, 54	• UPS Deutschland Inc. & Co. oHG, Neuss	68
• Haufe Akademie GmbH & Co. KG, Freiburg	7	• Verbindungselemente Engel GmbH, Weingarten	5, 55
• HELUKABEL GmbH, Hemmingen	43, 56	• VUB GmbH Wissen mit System seit 1845, Köln	57
• Igus GmbH, Köln	45	• Würth Industrie Service GmbH & Co. KG, Bad Mergentheim	55
• Kunststofftechnik Jantsch GmbH, Nürnberg	55		
• Jungheinrich Vertrieb Deutschland AG & Co. KG, Hamburg	11		
• Schrauben Jäger AG, Karlsruhe	55		
• Keller & Kalmbach GmbH, Unterschleißheim	21, 54		
• Klöckner Stahl- und Metallhandel GmbH, Duisburg	25		
• Landesmesse Stuttgart GmbH, Stuttgart	27		
• Lederer GmbH, Ennepetal	35, 54		
• LICEFA Kunststoffverarbeitung GmbH & Co. KG, Bad Salzuflen	57		
• LSL GmbH, Leipzig	23, 57		

Beilagenhinweis

Einer Teilaufgabe dieser Ausgabe liegt ein Prospekt folgender Firma bei:

BME Bundesverband Materialwirtschaft Einkauf und Logistik e.V., Frankfurt

Wir bitten unsere Leser um freundliche Beachtung.